

Zapytanie ofertowe

Nr 1/2025

dotyczące dostawy:

Linii do granulacji suchej trociny i pakowania pelletu o wydajności minimum 2000 kg/h.

Zamawiający:

Sławomir Grzegorzcyk Zakład Produkcyjno- Handlowo-Uslugowy "TRAKPOL", handel maszynami tartacznymi.

Adres: Mularzów (woj. ŚWIĘTOKRZYSKIE, pow. konecki, gm. Radoszyce, Polska)

Kod: 26-230

Numer: 11 A

NIP 6581169375

REGON 290951354

Postępowanie prowadzone jest w związku z przyznaniem dotacji firmie: *Sławomir Grzegorzcyk Zakład Produkcyjno- Handlowo-Uslugowy "TRAKPOL", handel maszynami tartacznymi* dofinansowania ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności, priorytetu (***Odporność i konkurencyjność gospodarki- część grantowa, działania A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ*** na realizację projektu (KPOD.01.13-IW.01-0383/24) ***Wdrożenie w firmie TRAKPOL ekoinnowacji związanych z gospodarką w obiegu zamkniętym.***

Tryb zamówienia: Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego, **zgodnie z zasadą konkurencyjności**, o której mowa w Wytycznych dotyczących kwalifikowalności wydatków na lata 2021-2027.

Postępowanie ofertowe prowadzone jest z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

I. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:

Przedmiotem zamówienia jest:

Części peletyzującej i części do pakowania

Linia granulacji i pakowania o wydajności minimum 2000kg/h (wyszczególnienie zamawianych urządzeń w opisie granulowania i pakowania.:

1. Cykl pracy linii pelletyzującej powinien rozpocząć się od odbioru trociny z suszarni taśmowej i dostarczenia suchego surowca w postaci trocin o wilgotności w przedziale 10÷12% i rozdrobnieniu nie przekraczającym 5÷6 mm do bufora magazynowego o pojemności 100m³ z wygarniaczem (spełniając warunek z wniosku minimum 5m³) (Wymagamy, aby urządzenie było w wykonaniu ATEX i posiadało certyfikaty) konstrukcjami wsporczymi, serwisowymi, cyklonem i suchym pionem. Cyklon C-15000 Ø1250 ze spiralą powrotną na szczycie bufora (spełniając warunek minimum C-12000 Ø1250). Dla bezpieczeństwa połączenie cyklonu z buforem magazynowym musi być realizowane poprzez służę celkową SC 450x500 (EX) z przejściówką. Preferujemy transport pneumatyczny w układzie zamkniętym. Odbiór trociny z suszarni taśmowej ma być realizowany poprzez urządzenie typu śluza celkowa SC450x1050 (EX). SC450x1050 (EX), która będzie integralną częścią odbioru i transportu pneumatycznego do bufora magazynowego. Układ należy wyposażyć w dodatkową służę celkową SC300x500 (EX) w celu dodania mokrego surowca, który jest integralną częścią suszarni taśmowej.
2. W układzie tym należy zastosować odkamieniacz, który oddzieli trociny od kamieni.
3. W układzie tym należy zastosować separator magnetyczny, który odzieli trociny od elementów stalowych. Wymagamy aby urządzenie było w wykonaniu ATEX i posiadało certyfikaty.
4. W układzie pneumatycznym materiał ma być podawany rurami do młyna ssąco-tłoczącego o mocy 55kW-75kw, który jednocześnie będzie miał funkcję wentylatora transportującego trociny o wydajności 22kW. W młynie nastąpi rozdrobnienie surowca na właściwą i jednorodną frakcję do pelletowania.(ATEX)
5. Granulator o wydajności minimum 2000 kg/h, na podeście, dwusilnikowy łącznej mocy nie mniej jak 220÷260kW.

Wymagane jest dostarczenie dotartej matrycy w technologii przetłoczno-ściernej.

6. Bufor zmielonego surowca z konstrukcją wsporczą min 3,8 m³ należy umieścić nad granulatorem, który będzie połączony ze sobą dozownikiem ślimakowym Ø250. Z

bufora rozdrobnione trociny mają trafić do układu ostatecznego przygotowania do granulacji jakim będzie kondycjoner, w którym nastąpi stabilizacja jego parametrów i pomiar wilgotności. Do kondycjonera należy przyłączyć podajnik dodatków spiralny. Tak przygotowany materiał musi być podawany do granulatora gdzie nastąpi proces formowania pelletu. (ATEX)

7. Do bufora zmielonego surowca min 3,8 m³ transport surowca rozdrobnionego do postaci miazgi $\leq 3\text{mm}$ odbywać ma się za pomocą transportera łańcuchowego (ATEX), nad którym ustawione są w szeregu: bufor magazynowy, cyklon aspiracji suchej z mocą wentylatora 22kW z separatorem filtracyjnym workowym (który ma chronić nasze środowisko przed emisją drobnych cząsteczek do otoczenia, zapewniając czystość dookoła fabryki pelletu), który jest integralną częścią aspiracji suchej, cyklon odbierający ciepło, który będzie integralną częścią chłodnicy przeciwprądowej z mocą wentylatora 11 kW, cyklon aspiracji mokrej – odbierający parę z mocą wentylatora 5,5 kW. Wymienione cyklony należy połączyć z urządzeniami układem rur o grubości minimum 2 mm.
8. Pellet z granulatora powinien być odbierany dwoma podajnikami z tzw. przewodnikami teflonowymi w postaci rynny w części poziomej długości 7500 mm i taśmociągu w części skośnej długości 7500mm, gdzie następnie gorący pellet trafi do chłodnicy przeciwprądowej, w której zostaje schłodzony i utwardzony przez przepływający strumień powietrza, a para z ciepłym powietrzem zostanie wyrzucona na zewnątrz budynku rurami odpylania mokrego, a suche pyły aspiracją suchą będą skierowane do zbiornika separatora filtracyjnego.
9. Chłodnica przeciwprądowa ma być jednocześnie buforem pelletu o pojemności minimum 3 tony. Schłodzony pellet w chłodnicy ma trafić następnie do przesiewacza rynnowego, gdzie zostanie oddzielony od pyłu i drobin pelletu, a następnie przetransportowany podajnikiem taśmowym łamanym długości 7500mm do bufora pelletu 2x10m³ z podajnikiem rozdzielającym U-250 (spełniając warunek minimum 10m³) dla gotowego wyrobu. Śluza celkowa (EX) umieszczona pod buforem pelletu ma dozować odpowiednią ilość pelletu do przesiewacza rynnowego, następnie podajnikiem taśmowym łamanym 7500 podać do automatu pakującego.
10. Automat pakujący musi być wyposażony w stację pakowania do worków BIG-BAG (z układem ważącym na tensometrach), do której pellet transportowany jest krótkim taśmociągami z lewej lub prawej strony automatu. Urządzenia linii do pakowania muszą być przystosowane do podłączenia z częścią peletyzowania. Maszyna do

automatycznego pakowania musi być wyposażona w transporter jakim jest podajnik taśmowy odbierający worki 15 kg.

11. Worki mają być odebrane przez tzw. Robot czyli ramię, które układa worki 15 kg na palecie. Robot 6 osiowy o nośności 150kg i zasięgu ramienia 2700mm na podstawie stalowej wys. 1000-1400mm z kurtynami bezpieczeństwa
12. Linia granulacji i pakowania ma być podłączana do jednej głównej szafy sterowniczej, która będzie sterowała technologią produkcji i urządzeń w sposób pełni automatyczny. UWAGA: Linia do peletyzacji i pakowania pelletu muszą być ze sobą kompatybilne, stanowić całość. Wymagamy dołączenia do oferty schematy elektryczne szafy sterującej.
13. Linia ma być zgodna z przedstawioną specyfikacją oraz procesem technologicznym.
14. Zamówienie musi uwzględniać wymagania dotyczące dostępności dla osób niepełnosprawnych.
15. W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu gwarancji na okres minimum 36 miesięcy. Okres obowiązywania gwarancji liczony od dnia dokonania odbioru końcowego (po pomyślnie przeprowadzonych testach linii) przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego komisję powołaną przez Zamawiającego, potwierdzonego wpisem do protokołu podpisanego przez przedstawiciela przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
16. Wymagamy dostarczenia technologii wraz z maszynami (w tym odpowiedni dobranej matrycy dotartej metodą przetłoczko-ścierną dla surowca jakim jest sosna) aby zapewnić gotowość do pracy od chwili uruchomienia linii i zapewnić realną wydajność minimum 2000 kg/h.
17. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji zamówienia zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w zakresie przedmiotu zamówienia.
18. Realizacja przedmiotu zamówienia musi zostać zakończona w terminie do 60 dni kalendarzowych od daty podpisania umowy dostawy.
19. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki: Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał doświadczenie w realizacji co najmniej 3 dostaw linii o zbliżonych parametrach wydajnościowych polegających na dostawie, montażu (nie mniejszej wydajność jak 1000 kg) konfiguracji i uruchomieniu dostarczonych urządzeń związanych z produkcją peletu w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie).

20. Warunki płatności 30% zaliczka 70% po uruchomieniu i udowodnieniu, (przeprowadzenie testów) że linia pracuje w sposób bezpieczny i wydajny (z wydajnością na poziomie minimum 2000 kg/h). Wykluczamy konieczność dostosowywania narzędzia jakim jest matryca do surowca.
21. Odbiór nastąpi po pozytywnie przeprowadzonych testach tj. w układzie nieprzerwanej i niezakłóconej 5-dniowej pracy instalacji potwierdzającej wydajność min. 2000 kg/h.
22. Warunkiem otrzymania zaliczki (30 % zamówienia) jest dostarczenie przez Wykonawcę dokumentacji Ozw Instalacji wraz z określeniem stref. Całość instalacji ma być zgodna z dyrektywą ATEX przy czym wypłata zaliczki uwarunkowana jest dostarczeniem również dokumentacji potwierdzającej dopuszczenie do pracy w strefie zagrożenia wybuchem. Wymagane są aktualne wg . przepisów obowiązującego prawa min. Atesty, Certyfikaty, dopuszczenia, Deklaracje zgodności.
23. Projekt tj. część rysunkowa w formacie zarówno DWG jak i STEP(3d) będzie stanowił integralną część zestawienia oferty (niezależny załącznik).

Poniżej przedstawiamy specyfikację wymaganych urządzeń:

L.P.	TYP GRUPY	ilość	Moc zainstalowana
1.	Projekt wykonawczy ustawienia maszyn w hali 2D - DWG, 3D - STP	1	0
2.	Odbiornik trocin suchych z suszarni taśmowej: Śluza celkowe typ SC. 450x1050	1	2,2
3.	Odbiornik trocin mokrych: Śluza celkowa typ SC 300x500	1	0,75
4.	Okamieniacz	1	0
5.	Separator metali wraz z zbiornikiem odpadu	1	0
6.	Młyn Bijakowy o wydajności minimum 2-2,5t/h Moc=55-75kW	1	75
7.	Bufor magazynowy+ o poj. 100m3 wraz z wygarniaczem, cyklonem C-15000 Ø1250 ze spiralą powrotną- wykonanie grubość min 2mm, służą celkową SC. 450x500 nad buforem i SC. 450x500 pod buforem	1	8,4
8.	Granulator wraz z kondycjonerem o wydajności minimum 2000 kg/h na podeście dwusilnikowy łącznej mocy 220-260 kW	1	232
9.	Elementy połączeniowe pomiędzy urządzeniami wykonanie 3mm	1	0
10.	Bufor 3,8m3 wraz z wygarniaczem płaskodenny na konstrukcji wsporczej	1	2,2

11.	Dozownik ślimakowy odbiór z bufora 3,8m ³ do granulatora w wykonaniu nierdzewnym	1	3
12.	Automatyczny pomiar wilgotności surowca, sterujący kondycjonowaniem mieszanki przed młynem		0,01
13.	Podajnik dodatków o wydajności 200 kg/h	1	0,55
14.	Transporter łańcuchowy dla transportu trociny - redler "Z" L=17 500mm	1	3
15.	Elementy rurowe odciągu pyłu - wykończenie grubość min 2mm, aspiracja sucha wraz z wentylatorem typ 22kW, cyklonem C-15000 Ø1250, Separator Filtracyjny W=15000m ³ /h oraz śluzą celkową Typ 575x300 WRAZ KLAPĄ ZWROTNĄ	1	24,2
16.	Elementy rurowe odciągu pyłu i pary - aspiracja mokra z granulatora wraz z wentylatorem 5,5 kW, cyklonem Ø700 śluzą celkową SC 300x300mm	1	6,25
17.	Elementy rurowe -wykończenie grubość min 2mm wraz z wentylatorem wyciągowym od chłodnicy Moc=11 kW	1	11
18.	Materiały montażowe podwiesia podwójne, pręty gwintowane; imadła, łączniki; silikon, podpory.	1	0
19.	System dozowania wody	1	0
20.	Przesiewacz mimosrodowy o wydajności 3-4 ton/h długość L=7,5 mb	1	4
21.	Podajnik taśmowy odbierający z przesiewacza do chłodnicy L=7500mm	1	2,2
22.	Chłodnica przeciwprądowa wraz z dwoma śluzami celkowymi typ SC 300x300 o wydajności ok.5 ton	1	3
23.	Przesiewacz mimosrodowy o wydajności 3-4 ton/h długość 2,5 mb	1	3
24.	Podajnik taśmowy odbierający z przesiewacza do podajnika ślimakowego L=7500	1	2,2
25.	Podajnik ślimakowy U-250 grubość Wstęgi min.5mm W=3tony/h,	1	3
26.	Bufor pelletu 10m ³ -ilość 2szt z mebranami	1	1,5
27.	Przesiewacz mimosrodowy o wydajności 3-4 ton/h długość 2,5 mb	1	3
28.	Podajnik taśmowy odbierający z przesiewacza do automatu pakującego L=11000	1	2,2
29.	Automat pakujący wraz z buforem o wydajności 6 ton/h i stacją ładowania BIG-BAG	1	4,5
30.	Odbiornik taśmowy z automatu pakującego L=2500mm	1	0,55
31.	Robot 6 osiowy wraz z zabudową i kurtynami bezpieczeństwa, docisk chwytakowy ramienia.	1	11

32.	<p>SZAFA STEROWNICZA :</p> <p>1.OBUDOWA (SYSTEM SZAF SZEREGOWYCH)</p> <p>3.Zabezpieczenie obwodów 24vdc</p> <p>Elektroniczny wyłącznik zabezpieczający WIELOKANAŁOWY</p> <p>4.Dla napędów dużej mocy</p> <p>Układy łagodnego rozruchu Softstartery</p> <p>(Trzy w pełni sterowane fazy z limitem prądu - Monitor obciążenia na wale silnika -</p> <p>Podstawowe funkcje PLC - Zegar czasu rzeczywistego (RTC) - Funkcja JOG w obu kierunkach)</p> <p>Protokół komunikacyjny modbus TCP</p> <p>5.Mniejsze napędy poniżej 18,5kwysterowane z Przemiennik częstotliwości ,</p> <p>3-fazowy, moc 0,55KW-22kW, wbudowany filtr EMC, komunikacja Modbus TCP, wejście STO,</p> <p>wejście PTC(do wykorzystania wejście prądowe)</p> <p>6.Sterownik PLC</p> <p>Szybkość przetwarzania 60 ns/krok - Programowanie w językach zgodnych z IEC oraz standardowym LD</p> <p>- Obsługa do 352 punktów wejścia/wyjścia (I/O) - Wbudowane pozycjonowanie impulsowe do 4 osi -</p> <p>Obsługa do 16 osi serwo - komunikacja EtherCAT (moduły opcjonalne)</p> <p>-</p> <p>Wbudowana komunikacja Ethernet oraz RS-232/RS-485 (dwa niezależne kanały)</p> <p>- WebServer, SMTP oraz logowanie danych użytkownika - Wbudowane funkcje pozycjonowania,</p> <p>HSC (High-Speed Counter) oraz PID (Proportional-Integral-Derivative)</p> <p>7.Panel operatorski minimum 10 cali</p> <p>Pamięć do 1 GB - Obsługa sterowania gestami, multitouch - Obsługa email, czytników kodów, kamer, drukarki</p> <p>- Zegar RTC, obsługa kont użytkowników, alarmów i receptur oraz zapis logów - Wykonanie z aluminiową obudową, szkłem hartowanym</p> <p>8.Zdalny dostęp do HMI i PLC przez ruter VPN</p> <p>- 1 x RJ-45 WAN connection, 10/100 Mb/s, auto-negotiation (MDI / MDI-X)</p> <p>- 1 x RJ-45 LAN connection, 10/100 Mb/s, auto-negotiation (MDI / MDI-X)</p> <p>Połączenia poprzez sieć GSM:</p> <p>Router ma wbudowany modem GSM LTE (jeden port kart micro SIM).</p> <p>Router działa z dynamicznymi adresami IP niezależnie od operatora sieci GSM.</p> <p>- LTE Cat-4,</p> <p>- Do 150 Mbps DL, 50 Mbps UL</p> <p>- 1 port anteny LTE, SMA Female</p> <p>- LTE FDD: B1/B2/B3/B4/B5/B7/B8/B12/B13/B18/B19/B20/B25/B26/B28</p> <p>- LTE TDD: B38/B39/B40/B41</p> <p>- WCDMA: B1/B2/B4/B5/B6/B8/B19</p> <p>Połączenia poprzez sieć Wi-Fi:</p> <p>Router może działać w trybie klienta lub punktu dostępowego sieci Wi-Fi.</p> <p>- IEEE 802.11 b/g/n, max. 150 Mbps</p> <p>- WEP, WPA-PSK, WPA2-PSK, WPA-PSK/WPA2-PSK Mixed, WPA-EAP, WPA2-EAP, Szyfrowanie TKIP/AES</p>	1	1
-----	---	---	---

	<ul style="list-style-type: none"> - Częstotliwość 2.412 – 2.462 GHz, 11 kanałów - 1 port anteny RP-SMA male, antena w zestawie - Moc sygnału 20 dBm max Porty: 1 x RJ-45 WAN, 10/100 Mb/s, 1 x RJ-45 LAN, 10/100 Mb/s, Zasilanie i montaż: - 9 do 30 V DC, - zaczepek do montażu na szynie DIN, Prędkość szyfrowanego transferu danych: 10 Mbit/s Temperatura pracy: -20°C do +55°C 9. Układ bezpieczeństwa zbudowany na sterowniku bezpieczeństwa PL/Kategoria wg ISO13849-1 : PL e/kat. 4 Protokoły komunikacyjne: Ethernet/IP - PROFINET IO - Modbus - TCP/IP Interfejsy: Ethernet RJ45/Micro USB Napięcie zasilania: 24 V DC 10. Separacja wyjść PLC przez Przekładnik interfejsowy z zaciskami push-in 12. analizator parametrów sieci - interfejs komunikacyjny Modbus TCP i REST. - Wbudowany serwer WWW poza konfiguracją oferuje wiele przydatnych funkcji jak np. - wyświetlanie alarmów czy też wartości pomiarowych w postaci wykresów.		
33.	Okablowanie konieczne do instalacji 1. Trasy kablowe wykonane z koryt siatkowych 2. Przewody do napędów , czujników 3 . Przewody do napędów zasilanych przez przemiennik	1	

Minimalizacja odpadów:

Nowa technologia eliminuje konieczność stosowania mediów obróbczych, które generowały odpady trudne do recyklingu. W ten sposób zmniejsza się ilość odpadów poprodukcyjnych, a tym samym ogranicza negatywny wpływ na środowisko.

Zrównoważone wykorzystanie surowców:

Pellet jest wytwarzany w całości z odpadów poprodukcyjnych pochodzących z produkcji tarcicy oraz odpadów od zewnętrznych dostawców. Wpisuje się to w ideę GOZ, ponieważ odpady, które w innym przypadku zostałyby zutylizowane lub trafiły na składowiska, stają się cennym surowcem wtórnym wykorzystywanym do produkcji nowego, wartościowego produktu.

Oszczędność zasobów pierwotnych:

Dzięki przetwarzaniu odpadów na pellet, zmniejsza się zapotrzebowanie na surowce pierwotne. Zamiast pozyskiwać nowe drewno do produkcji pelletu, wykorzystuje się odpady drzewne, co pomaga w ochronie zasobów leśnych.

Ochrona środowiska:

Zastosowanie tej technologii przyczynia się do zmniejszenia emisji zanieczyszczeń oraz obniżenia śladu węglowego przedsiębiorstwa, co jest jednym z celów gospodarki o obiegu zamkniętym. Redukcja zużycia oleju i innych środków chemicznych ma bezpośredni wpływ na zmniejszenie emisji substancji szkodliwych.

Po testach linii na potrzeby kompaktowego ustawienia maszyn Zamawiający zastrzega sobie, że długości podajników, dozowników i transporterów może ulec zmianom. Moce silników mogą być obniżone z powodu oszczędności zużycia energii, co korzystnie wpłynie na ochronę środowiska naturalnego.

Linia ma być zgodna z przedstawioną specyfikacją oraz procesem technologicznym.

Zamówienie musi uwzględniać wymagania dotyczące dostępności dla osób niepełnosprawnych.

Po testach linii na potrzeby kompaktowego ustawienia maszyn Zamawiający zastrzega, że długości podajników, dozowników i transporterów może ulec zmianom. Moce silników mogą być obniżone z powodu oszczędności zużycia energii, co korzystnie wpłynie na ochronę środowiska naturalnego.

Linia ma być zgodna z przedstawioną specyfikacją oraz procesem technologicznym. Zamówienie musi uwzględniać wymagania dotyczące dostępności dla osób niepełnosprawnych.

W ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest udzielić Zamawiającemu gwarancji na okres minimum **36 miesięcy**. Okres obowiązywania gwarancji liczony od dnia dokonania odbioru końcowego przez upoważnionego przedstawiciela Zamawiającego/komisję powołaną przez Zamawiającego, potwierdzonego wpisem do Protokołu podpisanego przez przedstawiciela/przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

Uwaga: Okres obowiązywania gwarancji stanowi jedno z kryteriów oceny ofert, zgodnie z opisem w pkt. IX Nin zaproszenia do składania ofert.

Zaoferowanie okresu obowiązywania krótszego niż 36 miesięcy spowoduje odrzucenie oferty.

Maksymalny czas reakcji serwisowej w okresie obowiązywania gwarancji wynosi 48 h (5 dni w tygodniu). Pod pojęciem „reakcja serwisowa”, rozumie się działanie Wykonawcy w postaci:

- a) kontaktu z osobą zgłaszającą usterkę (telefon +48 601 890 378 /e-mail: tartakdrewnek@o2.pl.)
- b) przyjazdu kompetentnego przedstawiciela Wykonawcy, zdiagnozowanie na miejscu pracy urządzenia, zakończone uzgodnieniem z Zamawiającym sposobu naprawy

stwierdzonej usterki, czasu trwania naprawy i sposobu ewentualnego użytkowania linii do czasu naprawy.

Uwaga: W przypadku, gdy w opisie przedmiotu zamówienia podano nazwy ze wskazanie określonego wyrobu, źródła, znaków towarowych, patentów lub specyficznego pochodzenia mogą być one zastąpione rozwiązaniami równoważnymi lub lepszymi, o parametrach technicznych i użytkowych, nie gorszych niż podane.

Miejsce realizacji: 26-230 Mularzów 11 a(woj. ŚWIĘTOKRZYSKIE, pow. konecki, gm. Radoszyce, Polska) (siedziba Zamawiającego).

W ramach przedmiotu zamówienia, w tym w ramach wynagrodzenie Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić instruktaż rozruchowy/szkolenie dla pracowników Zamawiającego.

2. Nazwa zamówienia: Dostawa **Linii do granulacji suchej trociny i pakowania pelletu o wydajności minimum 2000 kg/h.**

3. Rodzaj zamówienia: dostawa

4. Wspólny słownik zamówień (CPV):

- 42000000-6 Maszyny przemysłowe,
- 42990000-2 Różne maszyny specjalnego zastosowania;
- 42900000-5 Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia;
- 48100000-9 Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania;
- 51514000-8 Usługi instalowania różnych maszyn ogólnego zastosowania.
- 09111400-4 Paliwa drzewne
- 42921320-7 (Maszyny do pakowania zbiorczego) i 42921330-0 (Maszyny do pakowania jednostkowego)

5. Urządzenia tworzące linie technologiczną muszą być fabrycznie nowe, nieużywane,. Linia musi być kompletna, wyposażona w elementy techniczne, potrzebne do uruchomienia, gotowe do pracy bez jakichkolwiek dodatkowych zakupów, nieobciążona prawami podmiotów trzecich oraz pochodzących z oficjalnych kanałów sprzedaży.

6. Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert lub innych składanych dokumentów lub oświadczeń. W ramach wyjaśnień, celem potwierdzenia parametrów oferowanego sprzętu.

7. Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych

8. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu. Wszelkie koszty związane z przygotowaniem oraz złożeniem oferty ponosi Wykonawca.

9.Oferta wycofana nie będzie rozpatrywana.

10.Wykonawca powinien uzyskać na swoją odpowiedzialność i ryzyko wszelkie informacje, które mogą być konieczne do przygotowania oferty.

11. Wykonawca zobowiązany jest do realizacji zamówienia zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami prawa w zakresie przedmiotu zamówienia.

II. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Realizacja przedmiotu zamówienia musi zostać zakończona w terminie do 2 miesiące od czasu podpisania umowy dostawy.

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU I PODSTAWY WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

A. INFORMACJE O WARUNKACH UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Ofertę w przetargu mogą składać Wykonawcy, którzy spełniają łącznie następujące warunki:

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu oraz spełniają warunki udziału w postępowaniu i wymagania określone w niniejszym Zaproszeniu do składania ofert.
2. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają następujące warunki: Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał doświadczenie w realizacji co najmniej 3 dostaw linii o zbliżonych parametrach wydajnościowych polegających na dostawie, montażu (nie mniejszej wydajność jak 1000 kg) konfiguracji i uruchomieniu dostarczonych urządzeń związanych z produkcją peletu w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert (a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie).

Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana na podstawie przedłożonego oświadczenia, zgodnie z Załącznikiem Nr 1 do nin. Zapytania ofertowego oraz załącznika nr 2.

Zamawiający może na każdym etapie postępowania, uznać, że Wykonawca nie posiada wymaganych zdolności, jeżeli posiadanie przez Wykonawcę sprzecznych interesów, w szczególności zaangażowanie zasobów technicznych lub zawodowych Wykonawcy w inne przedsięwzięcia gospodarcze Wykonawcy może mieć negatywny wpływ na realizację zamówienia.

B. PODSTAWY WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA

1. z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego Zamawiający wykluczy:
 - na podstawie art. 7 ust 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 835):
 - wykonawcę wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu

na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3) ustawy o szczegółowych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;

- wykonawcę, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu (Dz. U. z 2022 r. poz. 593 i 655) jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy o szczegółowych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego;
- wykonawcę, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości (Dz. U. z 2021 r. poz. 217, 2105 i 2106) jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka, o którym mowa w art. 1 pkt 3 ustawy o szczegółowych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego.
- na podstawie art. 5k rozporządzenia Rady U(UE) nr 883/2014 z dnia 31 lipca 2014 r. dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 299 z 31.7.2014, str. 1, w brzmieniu nadanym rozporządzeniem Rady (UE) 2022/576 w sprawie zmiany rozporządzenia (UE) nr 833/2014 dotyczącego środków ograniczających w związku z działaniami Rosji destabilizującymi sytuację na Ukrainie (Dz. Urz. UE nr L 111 z 8.4.2022, str. 1), zakazuje się udzielania lub dalszego wykonywania wszelkich zamówień publicznych objętych zakresem dyrektyw w sprawie zamówień publicznych na rzecz lub z udziałem:
- obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji,
- osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50% należą do obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji,
- osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów działających w imieniu lub pod kierunkiem obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów

lub organów z siedzibą w Rosji lub osób prawnych, podmiotów lub organów, do których prawa własności bezpośrednio lub pośrednio w ponad 50% należą do obywateli rosyjskich lub osób fizycznych lub prawnych, podmiotów lub organów z siedzibą w Rosji,

- podwykonawców, dostawców i podmioty, na których zdolnościach polega się w rozumieniu dyrektyw w sprawie zamówień publicznych, w przypadku gdy przypada na nich ponad 10% wartości zamówienia, jeżeli taki podwykonawca, dostawca, podmiot, na którego zdolności wykonawcy polega, należy do którejkolwiek z kategorii podmiotów wymienionych w niniejszym pkt 2 tiret 1-3.

Lista osób i podmiotów, wobec których są stosowane środki jest prowadzona przez ministra właściwego do spraw wewnętrznych. Lista jest publikowana w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie podmiotowej ministra właściwego do spraw wewnętrznych. Lista zawiera oznaczenie osoby lub podmiotu, wobec których stosuje się środki, o których mowa w art. 1 ustawy, wraz z rozstrzygnięciem, który z tych środków ma do nich zastosowanie.

2. Z postępowania zostanie wykluczony również Wykonawca, który jest powiązany osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej, posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa), pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawaniu we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia.

3. Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków udziału Wykonawcy w postępowaniu wg formuły spełnia/nie spełnia na podstawie oświadczeń złożonych zgodnie ze wzorem stanowiącym

Załącznik nr 3 do niniejszego zapytania ofertowego.

4. Wykonawca może zostać wykluczony przez Zamawiającego na każdym etapie postępowania o udzielenie zamówienia.

IV.OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY, JAKIE WYKONAWCA ZOBOWIĄZANY JEST DOSTARCZYĆ ZAMAWIAJĄCEMU W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ WYKAZANIA BRAKU PODSTAW WYKLUCZENIA

1. Wykonawca zobowiązany jest złożyć ofertę zawierającą:

- **Formularz ofertowy, zgodnie z Załącznikiem Nr 1 do Zapytanie zawierający również - oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu i spełnianiu warunków udziału w postępowaniu** Informacje zawarte w Załączniku Nr 3 stanowiąc będą wstępne potwierdzenie, że Wykonawca nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.
- **Odpis lub informacja z Krajowego Rejestru Sądowego lub z Centralnej Ewidencji i Informacji o Działalności Gospodarczej -** w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 109 ust. 1 pkt 4 ustawy Pzp oraz w celu potwierdzenia braku podstaw wykluczenia na podstawie art. 5k rozporządzenia 833/2014 oraz art. 7 ust. 1 ustawy o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego, sporządzone nie wcześniej niż 3 miesiące przed jej złożeniem, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji.
- **Wykaz dostaw zgodnie z załącznikiem nr 2 do zapytania ofertowego** wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie wraz z załączeniem dowodów określających, czy te dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa są referencje bądź inne dokumenty sporządzone przez podmiot, na rzecz którego dostawy zostały wykonane, a w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli wykonawca z przyczyn niezależnych od niego nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy; w przypadku świadczeń powtarzających się lub ciągłych nadal wykonywanych referencje lub inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonanie powinny być wystawione w okresie ostatnich 3 miesięcy; Wzór formularza Wykaz dostaw stanowi Załącznik 4 do nin. Zapytanie.
- **Schemat technologiczny oraz layout 2D i 3D linii technologicznej.**
- **Dokumenty, z których wynika prawo do podpisania oferty, odpowiednie pełnomocnictwa (jeżeli dotyczy – wspólnicy spółki cywilnej traktowani są jako Wykonawcy składający ofertę wspólną).** Pełnomocnictwo przekazuje się w postaci elektronicznej i opatruje

się kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym. Dopuszcza się także złożenie cyfrowego odwzorowania pełnomocnictwa opatrzonego kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym, poświadczającym zgodność cyfrowego odwzorowania z dokumentem w postaci papierowej. Poświadczenia zgodności cyfrowego odwzorowania z pełnomocnictwem w postaci papierowej dokonuje mocodawca lub notariusz (w formie elektronicznego poświadczenia sporządzonego stosownie do art. 97 § 2 ustawy z dnia 14 lutego 1991 r. - Prawo o notariacie, które to poświadczenie notariusz opatruje kwalifikowanym podpisem elektronicznym). Cyfrowe odwzorowanie pełnomocnictwa nie może być poświadczane przez uprawnionego.

- **Zaświadczenia o niezaleganiu wobec ZUS i US** nie starsze niż 3 miesiące od daty zakończenia terminu składania ofert.
- **Specyfikację oferowanej linii technologicznej** potwierdzającą zgodność z przedmiotem zamówienia opisanym w zapytaniu ofertowym.
- Wykonawca zobowiązany jest do złożenia aktualnego zaświadczenia z **Krajowego Rejestru Karnego**. Zaświadczenie musi być:
 - wydane nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,
 - złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem,
 - w przypadku wykonawcy będącego osobą fizyczną – dotyczy wykonawcy,
 - w przypadku wykonawcy będącego osobą prawną – dotyczy członków organu zarządzającego oraz osób uprawnionych do reprezentacji.

W przypadku wykonawców zagranicznych dopuszcza się dokument równoważny wydany przez właściwy organ państwa pochodzenia wykonawcy.

Wszystkie koszty związane z uczestnictwem w postępowaniu, w szczególności z przygotowaniem i złożeniem oferty ponosi Wykonawca składający ofertę. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.

Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za nieprawidłowe lub nieterminowe złożenie oferty, w szczególności Zamawiający nie odpowiada za ujawnienie przez Wykonawcę treści swojej oferty przed upływem terminu składania i otwarcia ofert, poprzez złożenie jej w formie pliku niezaszyfrowanego, w niewłaściwej zakładce (np. jako treść pytań lub odwołanie). Nieprawidłowe złożenie oferty przez Wykonawcę nie stanowi podstawy żądania unieważnienia postępowania. Zaleca się, aby założyć profil Wykonawcy i rozpocząć składanie oferty z odpowiednim wyprzedzeniem.

Wykonawca może zmienić oraz wycofać złożoną przez siebie ofertę przed upływem terminu składania ofert (zmiana oferty odbywa się poprzez wycofanie oraz złożenie nowej oferty - z uwagi na zaszyfrowanie plików oferty brak jest możliwości edycji złożonej oferty). W tym celu Wykonawca

loguje się do Systemu, wyszukuje i wybiera dane postępowanie, a następnie po przejściu do zakładki „Oferta”, wycofuje ją przy pomocy przycisku „Wycofaj ofertę”. Wykonawca nie może wprowadzić zmian do oferty oraz wycofać jej po upływie terminu składania ofert.

W przypadku składania oferty przez Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (konsorcjum), Wykonawcy ustanawiają pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy (lider konsorcjum). Pełnomocnikiem konsorcjum jest Wykonawca, który zaloguje się na swoim profilu Wykonawcy i składając ofertę w zakładce „Wykonawcy” doda pozostałych Wykonawców wpisując ich dane.

Pełnomocnictwo, o którym mowa powyżej, powinno zostać przekazane w ofercie wspólnej Wykonawców.

Pełnomocnik, o którym mowa powyżej, pozostaje w kontakcie z Zamawiającym w toku postępowania i do niego Zamawiający kieruje informacje, korespondencję itp. Wszelkie oświadczenia pełnomocnika Zamawiający uzna za wiążące dla wszystkich Wykonawców składających ofertę wspólną.

Nie dopuszcza się uczestniczenia któregośkolwiek z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia w więcej niż jednej grupie Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia. Niedopuszczalnym jest również złożenie przez któregośkolwiek z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, równocześnie oferty indywidualnej oraz w ramach grupy Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia.

Wspólnicy spółki cywilnej są traktowani jak Wykonawcy składający ofertę wspólną.

V. SPOSÓB OBLICZENIA CENY OFERTY

Wykonawca uwzględniając wszystkie wymogi, o których mowa w niniejszym Zaprośzeniu powinien w cenie ująć wszelkie koszty niezbędne do prawidłowego i pełnego wykonania przedmiotu zamówienia. Cena winna zawierać wszelkie koszty Wykonawcy związane z realizacją przedmiotu umowy, w szczególności koszt przedmiotu umowy, podatki, koszty transportu do Zamawiającego, koszty rozładunku i wniesienia przedmiotu umowy do pomieszczeń wskazanych przez Zamawiającego, koszty montażu, konfiguracji, instalacji, instruktażu, szkolenia, koszty związane z udzieloną gwarancją oraz inne niezbędne do prawidłowego wykonania niniejszego zamówienia.

Cena oferty winna być wyrażona w złotych polskich PLN lub EURO.

W przypadku wyrażenia ceny w EURO zostanie ona przeliczona na PLN wg. średniego kursu NBP obowiązującego w dniu publikacji zapytania ofertowego.

Ceny muszą być podane w zapisie liczbowym i słownym oraz wyliczone w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku.

Cena może być tylko jedna; nie dopuszcza się wariantowości cen.

Zamawiający przewiduje udzielenia zaliczek na poczet wykonania zamówienia zgodnie z wzorem umowy.

VI. WADIUM

1. Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia swojej oferty wadium:

50 000,00 zł (słownie: pięćdziesiąt tysięcy złotych).

2. Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku następujących formach:

- a) pieniądzu;
- b) gwarancjach bankowych;
- c) gwarancjach ubezpieczeniowych;
- d) poręczeniach udzielanych przez podmioty, o których mowa w art. 6b ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 9 listopada 2000 r. o utworzeniu Polskiej Agencji Rozwoju Przedsiębiorczości (Dz. U. z 2020 r. poz. 299).

Wadium wnoszone w pieniądzu wpłaca się przelewem na rachunek bankowy wskazany przez Zamawiającego na konto Bank Spółdzielczy w Końskich oddział Radoszyce numer: **55849400032003031075970001** z dopiskiem „wadium – zapytanie ofertowe 2/2025”

UWAGA: Za termin wniesienia wadium w formie pieniężnej zostanie przyjęty termin uznania rachunku Zamawiającego. Za skuteczne wniesienie wadium w pieniądzu rozumie się, gdy w wyznaczonym terminie, tj. do upływu terminu składania ofert (oznaczonego datą i godziną) nastąpi uznanie kwoty wadium na rachunku bankowym wskazanym powyżej.

3. Jeżeli wadium jest wnoszone w formie gwarancji lub poręczenia, o których mowa w pkt. 2 lit. b)-d) Wykonawca przekazuje Zamawiającemu oryginał gwarancji lub poręczenia, w postaci elektronicznej, i musi spełniać co najmniej poniższe wymagania:
 - a) musi obejmować odpowiedzialność za wszystkie przypadki powodujące utratę wadium przez Wykonawcę;
 - b) z jej treści powinno jednoznacznie wynikać zobowiązanie gwaranta do zapłaty całej kwoty wadium;
 - c) powinno być nieodwołalne i bezwarunkowe oraz płatne na pierwsze żądanie Zamawiającego;
 - d) termin obowiązywania poręczenia lub gwarancji nie może być krótszy niż termin związania ofertą (z zastrzeżeniem, iż pierwszym dniem związania ofertą jest dzień składania ofert);
 - e) w treści poręczenia lub gwarancji powinna znaleźć się nazwa oraz numer przedmiotowego postępowania;
 - f) beneficjentem poręczenia lub gwarancji jest Zamawiający.

4. Oferta Wykonawcy, który nie wniesie wadium, wniesie wadium w sposób nieprawidłowy lub nie utrzyma wadium nieprzerwanie do upływu terminu związania ofertą lub złoży wniosek o zwrot wadium zostanie odrzucona.

5. Zamawiający zatrzymuje wadium wraz z odsetkami, a w przypadku wadium wniesionego w formie gwarancji lub poręczenia, występuje odpowiednio do gwaranta lub poręczyciela z żądaniem zapłaty wadium, jeżeli:

- wykonawca w odpowiedzi na wezwanie do złożenia/, z przyczyn leżących po jego stronie, nie złożył podmiotowych środków dowodowych lub przedmiotowych środków dowodowych potwierdzających okoliczności spełniania warunków udziału w postępowaniu/braku podstaw do wykluczenia z postępowania, lub nie wyraził zgody na poprawienie innej omyłki niepowodującej istotnych zmian w treści oferty, co spowodowało brak możliwości wybrania oferty złożonej przez wykonawcę jako najkorzystniejszej;
- wykonawca, którego oferta została wybrana odmówił podpisania umowy na warunkach określonych w ofercie,
- nie wniósł wymaganego zabezpieczenia należytego wykonania umowy;
- zawarcie umowy w sprawie zamówienia publicznego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy, którego oferta została wybrana.

Zamawiający zwróci wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub po unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza. Wadium wniesione w formie przelewu, będzie zwracane na konto z którego wpłynęło, o ile Wykonawca nie wskaże innego numeru konta. Wykonawcy, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza zamawiający zwróci wadium niezwłocznie po zawarciu umowy;

VII.TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Wykonawca jest związany ofertą 30 dni od daty wyznaczonej na składanie ofert.
2. W przypadku gdy wybór najkorzystniejszej oferty nie nastąpi przed upływem terminu związania ofertą określonego w pkt. 1, Zamawiający przed upływem terminu związania ofertą zwraca się jednokrotnie do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o wskazywany przez niego okres, nie dłuższy niż 30 dni.

3. Przedłużenie terminu związania ofertą, o którym mowa w pkt. 1, wymaga złożenia przez Wykonawcę pisemnego oświadczenia o wyrażeniu zgody na przedłużenie terminu związania ofertą.
4. Przedłużenie terminu związania ofertą, o którym mowa w pkt. 1, następuje wraz z przedłużeniem okresu ważności wadium albo, jeżeli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą.

VIII. SPOSÓB I TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
2. Ofertę należy złożyć do dnia **29.12.2025 r. do godziny 13.00**
3. Otwarcie ofert nastąpi w dniu **29.12.2025 r. , nie wcześniej niż o godzinie 13.05**
4. Oferty składane są drogą elektroniczną za pomocą Bazy Konkurencyjności – BK2021 (funkcja dostępna dla zalogowanych użytkowników). O terminowym złożeniu oferty decyduje data i godzina złożenia oferty za pośrednictwem Bazy Konkurencyjności.
5. W przypadku awarii Systemu, która powoduje brak możliwości otwarcia ofert w terminie określonym w pkt 3, otwarcie ofert następuje niezwłocznie po usunięciu awarii.
6. Oferta złożona po terminie zostanie odrzucona.
7. Wykonawca przed terminem składania ofert może zmienić lub wycofać ofertę.
8. Wykonawca nie może skutecznie wycofać oferty ani wprowadzać zmian w treści oferty po upływie terminu składania ofert.
9. Termin na zadawanie pytań dotyczących wszelkich kwestii związanych z przedmiotem niniejszego postępowania upływa w dniu **20.12.2025**. Odpowiedzi na zapytania Zamawiający zamieszcza na bazie konkurencyjności. Treść odpowiedzi powinna być uwzględniona przez wszystkich Wykonawców w składanych przez nich ofertach.

IX.OPIS KRYTERIÓW OCENY OFERT, WRAZ Z PODANIEM WAG TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT

1. Zamawiający będzie oceniał ważne, niepodlegające odrzuceniu oferty według następujących kryteriów:

	Nazwa kryterium	Wskaźnik oceny	Waga	Maksymalna liczba pkt.
1	Cena oferty netto	C	90%	90 pkt
2	Okres obowiązywania gwarancji	G	10%	10 pkt

Punkty przyznawane za podane w pkt 1 kryteria będą liczone według następujących wzorów i zasad:

Nr kryterium	Wzór/ Zasada przyznawania punktów
1	Cena oferty: $C = (C_{min.}/C_{of.}) * 90\% * \text{waga}$, gdzie: C - ocena w kryterium Nr 1 „Cena oferty”, C min. - najniższa cena spośród wszystkich ofert, C of. - cena podana w ofercie badanej
2	Okres obowiązywania gwarancji (liczony od daty liczonej od dnia dokonania odbioru końcowego), zgodnie z Formularzem ofertowym: 36 miesięcy - 0 pkt 48 miesięcy - 10 pkt

Ocena w zakresie w/w kryteriów odbędzie się na podstawie złożonych w Formularzu ofertowym – Załączniku 1.

Wybór najkorzystniejszej oferty będzie dokonany na podstawie oceny ofert, wg wzorów/zasad wskazanych powyżej, zgodnie ze wzorem:

$$O = C + G, \text{ gdzie:}$$

O - ocena oferty

C - ocena w kryterium „Cena oferty”

G - ocena w kryterium „Okres obowiązywania gwarancji”

- Oferta z maksymalną liczbą przyznanych punktów (w oparciu o ustalone kryteria) zostanie uznana za najkorzystniejszą, a pozostałe oferty będą sklasyfikowane zgodnie z liczbą uzyskanych punktów. Realizacja zamówienia zostanie powierzona Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą liczbę punktów.
- Przyjmuje się, że 1% wagi kryterium = 1 pkt.
- Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach będą zaokrąglone do 2 miejsc po przecinku.
- W przypadku gdy oferty, które uzyskały identyczny najkorzystniejszy bilans punktacji według ustanowionych kryteriów oceny ofert, będą oferowały wykonanie przedmiotu zamówienia za identyczną cenę, zamawiający zastrzega sobie prawo do wyboru jednej z takich ofert, stosując kryterium oddziaływania na środowisko i klimat mniejsza energochłonność linii produkcyjnej – zgodnie z danymi wskazanymi przez Wykonawcę w treści oferty.

6. Jeżeli nie można dokonać wyboru oferty w sposób określony wyżej, Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty do złożenia w terminie określonym przez zamawiającego ofert dodatkowych zawierających nową cenę.
7. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert. Niedopuszczalne jest prowadzenie między Zamawiającym a Wykonawcą negocjacji dotyczących złożonej oferty oraz z zastrzeżeniem pkt 9 dokonywanie jakiegokolwiek zmiany w jej treści.
8. Zamawiający poprawia w ofercie:
 - a) oczywiste omyłki pisarskie,
 - b) oczywiste omyłki rachunkowe, z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
 - c) inne omyłki polegające na niezgodności oferty z dokumentami zamówienia, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty- niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.
9. Jeżeli zaoferowana cena lub koszt wydają się rażąco niskie w stosunku do przedmiotu zamówienia, tj. różnią się o więcej niż 30% od średniej arytmetycznej cen wszystkich ważnych ofert niepodlegających odrzuceniu, lub budzą wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi w zapytaniu ofertowym lub wynikającymi z odrębnych przepisów, Zamawiający żąda od Wykonawcy złożenia w wyznaczonym terminie wyjaśnień, w tym złożenia dowodów w zakresie wyliczenia ceny lub kosztu. Zamawiający ocenia te wyjaśnienia w konsultacji z Wykonawcą i może odrzucić tę ofertę wyłącznie w przypadku, gdy złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadniają podanej ceny lub kosztu w tej ofercie.
10. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy.
11. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, który nie udzieli wyjaśnień w wyznaczonym terminie lub jeżeli złożone wyjaśnienia wraz z dowodami nie uzasadnią podanej w ofercie ceny lub kosztu.

X.INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY BYĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający informuje równocześnie Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:
 - a) wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania, jeżeli jest miejscem wykonywania działalności Wykonawcy, którego ofertę

wybrano, oraz nazwy albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania, jeżeli są miejscami wykonywania działalności Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert i łączną punktację,

- b) Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne i prawne.
2. Zamawiający udostępnia niezwłocznie informacje, o których mowa w pkt. 1, na stronie internetowej prowadzonego postępowania.
 3. Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie poinformowany przez Zamawiającego o miejscu, terminie i sposobie podpisania umowy.
 4. Wykonawca, o którym mowa w pkt. 3 ma obowiązek zawrzeć umowę w sprawie zamówienia na warunkach określonych w projektowanych postanowieniach umowy – wzór umowy załącznik nr
 5. Wykonawca, którego ofertę wybrano jako najkorzystniejszą, przed podpisaniem umowy składa:
 - a) pełnomocnictwo, jeżeli umowę podpisuje pełnomocnik,
 - b) umowę regulującą współpracę Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, jeżeli oferta tych Wykonawców zostanie wybrana,
 - c) W przypadku złożonych oświadczeń, na poziomie podpisywania umowy Zamawiający może żądać przedstawienia dodatkowych dokumentów potwierdzających zgodność oświadczeń ze stanem faktycznym.

Nie złożenie dokumentów, o których mowa w pkt. 5 Zamawiający potraktuje, jako uchylanie się od podpisania umowy.

6. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, uchyla się od zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego, Zamawiający wybrać najkorzystniejszą ofertę spośród pozostałych ofert albo unieważnić postępowanie.

XI.INFORMACJE O TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY ORAZ MOŻLIWOŚCI JEJ ZMIANY

1. Wybrany Wykonawca jest zobowiązany do zawarcia umowy zgodnie ze wzorem przedstawionym w załączniku nr 3 do zapytania ofertowego.
2. Zakres świadczenia Wykonawcy wynikający z umowy jest tożsamy z jego zobowiązaniem zawartym w ofercie.
3. Zmiana umowy wymaga dla swej ważności, pod rygorem nieważności, zachowania formy pisemnej.

XII. INNE

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do:

- 1) zakończenia postępowania na każdym jego etapie, bez wybrania oferty;

- 2) żądania złożenia ofert dodatkowych – w przypadku, gdy w postępowaniu nie można dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie. Zamawiający wzywa Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych w zakresie ceny w terminie określonym przez Zamawiającego;
 - 3) unieważnienia postępowania w przypadku, gdy:
 - a) w postępowaniu nie wpłynęła żadna oferta,
 - b) w postępowaniu nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu,
 - c) oferta z najniższą ceną przewyższa kwotę, którą Zamawiający przeznaczył na sfinansowanie zamówienia, chyba że Zamawiający może zwiększyć tę kwotę do ceny najkorzystniejszej oferty,
 - d) postępowanie obarczone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy,
 - e) Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza odmówi podpisania umowy i nie było możliwe dokonanie wyboru oferty kolejnego Wykonawcy,
 - 4) Zamawiającemu nie zostanie przyznane dofinansowanie ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach programu Krajowy Plan Odbudowy i Zwiększania Odporności, priorytetu (*Odporność i konkurencyjność gospodarki- część grantowa, działania A2.2.1. Inwestycje we wdrażanie technologii i innowacji środowiskowych, w tym związanych z GOZ na realizację projektu (KPOD.01.13-IW.01-0383/24) Wdrożenie w firmie TRAKPOL eko-innowacji związanych z gospodarką w obiegu zamkniętym.*
 - 5) odrzucenia oferty w przypadku gdy:
 - a) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego;
 - b) jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji;
 - c) zawiera rażąco niską cenę lub koszt w stosunku do przedmiotu zamówienia.
 - d) Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania bez podania przyczyny. W przypadku zaistnienia powyższych okoliczności Wykonawcy nie przysługują żadne roszczenia w stosunku do Zamawiającego.
2. Dane osoby upoważnionej do kontaktu: **Kamil Grzegorzczuk**, tel: 601890378 e-mail: tartakdrewnek@o2.pl

Klauzula Informacyjna Dotycząca Ochrony Danych Osobowych Dla Wykonawców

Klauzula informacyjna - zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 i art. 14 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób

fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (RODO)

W związku z wejściem w życie z dniem 25 maja 2018 r. postanowień Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) oraz ustawy z dnia 10 maja 2018 r. o ochronie danych osobowych, Zamawiający informuje, iż: będzie przetwarzał dane osobowe uzyskane w trakcie niniejszego postępowania, w tym dane osobowe ujawnione w ofertach, dokumentach i oświadczeniach dołączonych do oferty oraz dane osobowe ujawnione w odpowiedzi na wezwanie do uzupełnienia oferty.

Mając na uwadze powyższe, zamawiający informuje, że:

- 1) Administratorem danych osobowych Wykonawcy jest
- 2) Celem przetwarzania danych osobowych Wykonawcy jest: ***Sławomir Grzegorzczuk Zakład Produkcyjno- Handlowo-Usługowy "TRAKPOL", handel maszynami tartaczynymi***
 - zawarcie i wykonanie umowy zawartej w związku ze złożoną w niniejszym postępowaniu ofertą Wykonawcy, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. b ogólne rozporządzenie o ochronie danych;
 - ewentualnego ustalenia, dochodzenia lub obrony przed roszczeniami, co jest naszym prawnie uzasadnionym interesem, na podstawie art. 6 ust. 1 lit. f ogólne rozporządzenie o ochronie danych;
 - wykonywania ciążących na Zamawiającym obowiązków prawnych, w tym w szczególności obejmujących wystawianie i przyjmowanie dokumentów, w tym dokumentów księgowych związanych z realizacją umowy oraz wynikających z obowiązków Zamawiającego związanych z realizacją projektu pn. ***(KPOD.01.13-IW.01-0383/24) Wdrożenie w firmie TRAKPOL ekoinnovazione związanych z gospodarką w obiegu zamkniętym.***
 - na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c ogólne rozporządzenia o ochronie danych.
- 3) Z uwagi na fakt, iż niniejsze postępowanie toczy się na podstawie norm obowiązujących w ramach programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027 dane osobowe Wykonawcy objęte są przepisami o dostępie do informacji publicznej, tym samym mogą zostać udostępnione podmiotom, które na podstawie powyższej regulacji zwrócą się o ich udostępnienie, ponadto zostaną udostępnione instytucjom i podmiotom zaangażowanym w proces realizacji programu Fundusze Europejskie dla Nowoczesnej Gospodarki 2021 – 2027.
- 4) Dane osobowe Wykonawcy będą przechowywane przez okres wymagany przepisami

Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 1303/2013 z dnia 17 grudnia 2013 r. ustanawiające wspólne przepisy dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności, Europejskiego Funduszu Rolnego na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich oraz Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz ustanawiające przepisy ogólne dotyczące Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego, Funduszu Spójności i Europejskiego Funduszu Morskiego i Rybackiego oraz uchylające rozporządzenie Rady (We) Nr 1083/2006. Okres ten dotyczy również Wykonawców, którzy złożyli oferty i nie zostały one uznane, jako najkorzystniejsze w niniejszym postępowaniu.

- 5) Zamawiający nie będzie przekazywał danych Wykonawcy poza teren Europejskiego Obszaru Gospodarczego lub organizacji międzynarodowych.
- 6) Wykonawca posiada prawo do żądania od Zamawiającego dostępu do danych osobowych, ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania.
- 7) Wykonawca posiada prawo wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.
- 8) Podanie danych jest dobrowolne, jednakże ich niepodanie może uniemożliwić Zamawiającemu dokonanie oceny spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz zdolności wykonawcy do należytego wykonania zamówienia, co skutkować może wykluczeniem wykonawcy z postępowania lub odrzuceniem jego oferty.

Podmiot będący oferentem, uczestnikiem konkursu lub stroną umowy zobowiązuje się do wypełnienia obowiązków informacyjnych przewidzianych odpowiednio w art. 13 lub 14 ogólnego rozporządzenia o ochronie danych osobowych (RODO) w stosunku do osób fizycznych, od których dane pozyskane zostały bezpośrednio lub pośrednio i przekazane zostały Zamawiającemu.

Załączniki:

1. Formularz ofertowy – Załącznik Nr 1 do Zapytanie do składania ofert
2. Wykaz dostaw – załącznik nr 2 do Zapytanie do składania ofert
3. Wzór umowy – Załącznik Nr 3 do Zapytanie do składania ofert